

EasyColor™一步法彩色快速凝胶制备试剂盒

产品货号	产品名称	产品规格 (按 0.75 mm mini 胶算)	适用范围
S81009	EasyColor™ 一步法彩色快速凝胶制备试剂盒 (7.5%)	10 gels	蛋白分子量 30~120 KDa
		125 gels	最佳分离范围 50~100 KDa
S81010	EasyColor™ 一步法彩色快速凝胶制备试剂盒 (10%)	10 gels	蛋白分子量 20~100 KDa
		125 gels	最佳分离范围 20~80 KDa
S81011	EasyColor™ 一步法彩色快速凝胶制备试剂盒 (12.5%)	10 gels	蛋白分子量 10~70 KDa
		125 gels	最佳分离范围 15~60 KDa
S81012	EasyColor™ 一步法彩色快速凝胶制备试剂盒 (15%)	10 gels	蛋白分子量 10~40 KDa
		125 gels	最佳分离范围 10~30 KDa
储运条件	保存: A-D 组份室温或 4℃ 保存, 盒装; E 组份 -20℃, 袋装; 冰袋运输。		

产品组分

组分名称	规格	
	10 gels (按 0.75 mm mini 胶算)	125 gels (按 0.75 mm mini 胶算)
A: 上层胶溶液 (2×)	8 mL	80 mL
B: 绿/紫/红/蓝色上层胶缓冲液 (2×)	8 mL	80 mL
C: 7.5%/10%/12.5%/15%下层胶溶液 (2×)	30 mL	250 mL
D: 下层胶缓冲液 (2×)	30 mL	250 mL
E: 改良型促凝剂	1.5 mL	12 mL

不同浓度胶的彩色上层胶缓冲液颜色有区分:

7.5% 胶为绿色; 10% 胶为紫色; 12.5% 胶为红色; 15% 胶为蓝色。

产品介绍

EasyColor™ 一步法彩色快速凝胶制备试剂盒各组分采取预混液体形式, 制胶时只需按照制胶数量, 分别吸取胶溶液与其相应的缓冲液, 两者按照体积比 1:1 混合, 即可配制相应分离胶和上层胶溶液, 在加入制胶器前分别加入对应体积的促凝剂即可凝胶; 加入下层胶后, 无需进行液封等待凝胶, 可随后加入上层胶, 快速省时; 促凝剂除外, 其余试剂均存放于室温或 4°C, 取用方便快捷, 操作简单; 彩色上层胶, 在点样过程中能够提供与胶有明显反差的上样孔, 易于点样。改良型促凝剂能够高效稳定催化凝胶, 无需接触有异味的 TEMED, 方便安全。

应用范围: 蛋白质纯度、浓度测定 免疫沉淀蛋白鉴定 免疫印迹

产品特点

1. 流程简化, 时间节省: 一步混合, 无需液封, 无需等待, 凝胶凝固, 即混即用, 省时快捷。
2. 操作简便, 效率提升: 无需专业技能, 适合高通量实验, 提高工作效率。
3. 彩色上层胶, 精准点样: 明显反差, 提高点样准确性, 减少误差。
4. 安全环保促凝剂: 高效稳定, 无需 TEMED, 保障安全环保。

注意事项

1. 本产品制备的凝胶，上层胶虽无对样品的浓缩效应，与预制胶类似，但在蛋白条带分离效果上远超传统 PAGE 胶。即使是小分子量蛋白，也能实现清晰分离，呈现出的条带更为锐利。
2. 凝胶速度与温度呈正相关。在同等条件下，温度越高，凝胶速度越快。因此，当室温过高时，建议适当减少改良型促凝剂的用量；若室温较低，可以适当延长凝胶时间，以确保达到理想的凝胶效果。
3. 能够为有效预防凝胶过程中产生气泡，提升配胶质量，请在配胶前，将胶溶液与缓冲液置于室温环境中平衡几分钟。
4. 为保证良好的制胶和电泳效果，请勿将不同浓度试剂盒中的组分混合使用。
5. 一步法制胶中灌注上层胶时要小心缓慢灌注，避免冲击力过大，导致上层胶深入到下层胶中，影响电泳效果。
6. 一步法制胶中应控制一次性制备胶的数量，以免数量过多，来不及灌注上层胶混合的凝胶溶液已开始凝固。
7. 加入改良型促凝剂后需要混匀液体再灌入制胶器，混匀过程需要控制液体中气泡的产生，气泡过多会影响凝胶效果。
8. 本产品仅限于科研用途并且不得存放于普通住宅内。
9. 为了您的安全和健康，请遵循您所在常规实验室安全规定。

操作步骤（仅供参考）

PAGE 制胶配方

下层胶配方			
凝胶厚度	C：下层胶溶液（2×）	D：下层胶缓冲液（2×）	改良型促凝剂
1.50 mm	4.0 ml	4.0 ml	80 μ l
1.00 mm	2.7 ml	2.7 ml	60 μ l
0.75 mm	2.0 ml	2.0 ml	40 μ l

上层胶配方			
凝胶厚度	A：上层胶溶液（2×）	B：彩色上层胶缓冲液（2×）	改良型促凝剂
1.50 mm	1.0 ml	1.0 ml	20 μ l
1.00 mm	0.75 ml	0.75 ml	15 μ l
0.75 mm	0.5 ml	0.5 ml	10 μ l

操作步骤以制备一块 0.75 mm mini PAGE 胶为例。

1. 取下层胶溶液（2×）溶液 C 和下层胶缓冲液（2×）溶液 D 各 2 ml，置于小烧杯中，混匀。
2. 取上层胶溶液（2×）溶液 A 和彩色上层胶缓冲液（2×）溶液 B 各 0.5 ml，置于小烧杯中，混匀（使用前将彩色上层凝胶缓冲液颠倒混匀后取用）。
3. 向步骤 1 中混匀后的溶液中加入改良型促凝剂 40 μ l，立即充分混匀，然后用移液器或滴管沿玻璃板内侧缓慢注入制胶玻璃板中。

注：此过程中避免产生气泡，混合溶液为过量配制，不需要全部灌入，剩余部分可与制胶器放置相同环境中来判断胶的凝固情况。

4. 向步骤 2 中混匀后的溶液中加入改良型促凝剂 10 μ l，立即充分混匀，无需等待下层分离胶完全凝固，就可以将混匀后的溶液用移液器或滴管沿玻璃板内侧缓慢注入制胶玻璃板中，完成后插入梳齿。混合溶液同样为过量配制，不需要全部灌入。
5. 等待约 15 min 后凝胶完全凝固，缓慢平齐地拔出梳齿，即可进行后续的电泳操作。